

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender

Stefanie Holst
Head of Corporate Communication
and Marketing Content

Tel. Dw. // Ext.

+49 7031 932-4327

E-Mail

stefanie.holst@bitzer.de

BITZER treibt natürliche Kältemittel, zuverlässige Rechenzentrumskühlung und Hochtemperaturwärmepumpen auf der MCE 2026 voran

Sindelfingen/Mailand, 10.03.2026. BITZER, der Spezialist für Kälte-, Klima- und Wärmepumpentechnik, präsentiert auf der Mostra Convegno Expocomfort in Mailand, Pavillon 9, Stand B29-C22, Komponenten und Technologien, die zukunftsfähige Anlagen ermöglichen und langfristige Investitionssicherheit gewährleisten: ein marktführendes Propan-(R290)-Portfolio bestehend aus vier Verdichtertechnologien, zuverlässige Komponenten für die Kühlung von Rechenzentren sowie für Hochtemperaturwärmepumpen, die die Dekarbonisierung unterstützen.

In den globalen HVAC&R-Märkten werden langfristige Investitionsentscheidungen zunehmend von gesetzlichen Vorgaben, Klimazielen und Betriebssicherheit beeinflusst. BITZER begegnet diesen Herausforderungen mit einem technologisch abgestimmten Portfolio und jahrzehntelanger Anwendungsexpertise. Das Unternehmen kombiniert Verdichter und ergänzende Komponenten, um Effizienz*, Zuverlässigkeit und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer eines Systems zu fördern. „Unsere Botschaft auf der MCE ist eindeutig: Zukunftssichere Leistung und Konformität können Hand in Hand gehen, wenn Kältemittelwahl, Komponentenauslegung und Anwendungs-Know-how als Gesamtpaket kommen“, sagt Gianni Parlanti, Managing Director von BITZER Italien.

Energie- und Klimapolitik, Lebenszyklusrisiken und Betriebseffizienz beschleunigen den Umstieg auf natürliche Kältemittel. Propan (R290) verbindet einen sehr niedrigen GWP-Wert mit günstigen thermodynamischen Eigenschaften und ermöglicht dadurch effiziente Anlagen. Auf der MCE 2026 rückt BITZER diese Entwicklung mit einer konsequenten R290-Strategie in den Fokus, unterstützt



durch gezielte Leitfäden und Schulungen, um die sichere Nutzung von R290 bei der Auslegung, Inbetriebnahme und dem Betrieb von Anlagen sicherzustellen.

Vier Verdichtertechnologien für R290 – Breite, Skalierbarkeit, Zuverlässigkeit

BITZER präsentiert ein umfassendes R290-Portfolio für Klimatisierung und Wärmepumpen:

- Scrollverdichter der ORBIT PRO Serie mit einem erweiterten Anwendungsbereich für Klima- und Wärmepumpenanwendungen
- Schraubenverdichter der CS PRO Serie mit einem weiten Anwendungsbereich und kompakten Abmessungen dank des integrierten Ölabscheiders und sauggasgekühlten Motors
- Hubkolbenverdichter der ECOLINE PRO Serie mit einem erweiterten Anwendungsbereich
- Rollkolbenverdichter für R290 in Camouflage, auch mit externen Wechselrichteroptionen von OJ Electronics erhältlich, für Wärmepumpenanwendungen im Volumenmarkt und im kleinen Leistungsbereich

Mit diesem Portfolio unterstützt BITZER seine Kunden und Partner dabei, R290-Lösungen von kleinen Leistungen bis hin zu industriellen Anwendungen zu skalieren – gestützt durch passende Komponenten, Schulungen, Anwendungsberatung und die bewährte BITZER Qualität. BITZER bietet seit 1990 Komponenten für R290 und andere Kohlenwasserstoffe, seit 1973 für R717 (Ammoniak) und seit 1998 für R744 (CO₂). Am Stand wird beispielsweise auch die ECOLINE 8-Zylinder-Hubkolbenverdichterserie für transkritische CO₂-Anwendungen präsentiert.

Zuverlässige Rechenzentrums Kühlung beginnt mit Komponenten von BITZER

Steigende Rack-Leistungsdichten – insbesondere getrieben durch KI-Anwendungen und High-Density-Computing – erhöhen die thermischen Lasten in Rechenzentren. Betreiber benötigen daher leistungsstarke, effiziente Kühlsysteme, um den unterbrechungsfreien Betrieb und eine hohe Verfügbarkeit der Infrastruktur sicherzustellen. Gleichzeitig müssen diese dazu beitragen, ambitionierte PUE-Ziele zu erreichen – den zentralen Effizienzindikator moderner Rechenzentren.

Auf der MCE 2026 präsentiert BITZER Schlüsselkomponenten für eine zuverlässige und energieeffiziente Rechenzentrums Kühlung. Die ausgestellten Komponenten lassen sich optimal miteinander kombinieren und sind für den Betrieb mit verschiedenen Kältemitteln geeignet, darunter das Niedrig-GWP-Kältemittel R1234ze(E).

Pressemitteilung



Die CSW105 Kompaktschraubenverdichter bieten eine Kälteleistung von 4 MW in einer Tandemkonfiguration und sind damit ideal für Hyperscale-Rechenzentren. Mit Doppelschieber-Technologie und automatischer Vi-Anpassung bieten sie einen breiten Leistungsmodulationsbereich und gewährleisten hohe Effizienz bei variablen Lasten und Betriebsbedingungen. Der Betrieb mit einem externen Frequenzumrichter wie VARIPACK bietet weitere Vorteile. Hohe Verflüssigungstemperaturen erleichtern zudem die Einbindung einer Wärmerückgewinnung und unterstützen so die Gesamtenergieeffizienz.

Zudem wird BITZER KE Verflüssiger mit einer Leistung bis 2.600 kW und RFV Rieselfilmverdampfer mit einer Leistung bis 2.000 kW präsentieren. Ihr spezielles Design reduziert die Kältemittelfüllmenge, sorgt für eine herausragende Teillastleistung sowie eine stabile Ölrückführung – unverzichtbar für einen sicheren und zuverlässigen Anlagenbetrieb.

Hochtemperaturwärmepumpen beschleunigen die Dekarbonisierung

Viele industrielle Prozesse erfordern thermische Energie bei hohen Temperaturen. Durch den Einsatz von Hochtemperaturwärmepumpen zur Nutzung wertvoller Abwärme lassen sich die Abhängigkeit von fossilen Brennstoffen verringern und die Dekarbonisierung vorantreiben. Die BITZER CSH2T Kompaktschraubenverdichter ermöglichen Fluidaustrittstemperaturen bis +120 °C in diesen Anwendungen.

Die Verdichter sind für den Betrieb mit dem Kältemittel R1233zd(E) ausgelegt und können mit einem externen Frequenzumrichter wie VARIPACK von BITZER betrieben werden. Diese Kombination ermöglicht eine effiziente Drehzahlregelung und gewährleistet maximale Betriebssicherheit für diese anspruchsvolle Anlagentechnologie. In Kombination mit KE Bündelrohrverflüssigern und SQD Trockenexpansionsverdampfern ermöglichen aufeinander abgestimmte Komponenten eine verlässliche Integration, hohe Energieeffizienz und Betriebssicherheit in Hochtemperaturwärmepumpen – unterstützt durch mehr als 40 Jahre Schraubenverdichter-Know-how.

BITZER Services: langfristige Leistung, sichere Investitionen

BITZER begleitet Kunden während des gesamten Produktlebenszyklus – von der Planung über die Inbetriebnahme und den Betrieb bis hin zur Modernisierung und zum Recycling. Original Ersatzteile und Öle, maßgeschneiderte GreenPoint Service-Lösungen, Expertentraining und digitale Tools sorgen für einen verlässlichen Betrieb, eine längere Lebensdauer der Ausstattung und geringere

Pressemitteilung



Betriebskosten. Messebesucher haben die Gelegenheit, das umfangreiche Angebot an BITZER Services auf einzigartige Weise zu erleben.

Auf der MCE 2026 befindet sich der Messestand von OJ Electronics gleich neben dem von BITZER. Das Unternehmen gehört seit 2023 zur BITZER Gruppe und ist ein führender Spezialist für fortschrittliche Regelungssysteme, intelligente Antriebe und elektronische Regler für HVAC- und Belüftungsanwendungen. Damit erweitert BITZER sein Portfolio in der smarten Regelungstechnik und schafft neue Möglichkeiten für vernetzte, energieeffiziente Klimasysteme – und stärkt zugleich seine Rolle als treibende Kraft in einer zukunftsorientierten HVAC-Branche.

*www.bitzer.de/empco-richtlinie



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 74 Standorten in 40 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2025 erwirtschafteten 4500 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,135 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 67 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild 1: BITZER ORBIT PRO TANDEM mit ORBIT PRO Scrollverdichtern, die für das natürliche Kältemittel Propan (R290) optimiert sind



Bild 2: BITZER CSH2T Kompaktschraubenverdichter sind speziell für den Einsatz in Hochtemperaturwärmepumpen ausgelegt



Bild 3: BITZER ECOLINE 8-Zylinder-Hubkolbenverdichter für transkritische CO₂-Anwendungen