

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1  
71065 Sindelfingen // Germany  
Tel +49 7031 932-0  
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender

Stefanie Holst  
Head of Corporate Communications  
and Marketing Content

Tel Dw. // Ext.

+49 7031 932-4327

E-Mail

stefanie.holst@bitzer.de

## **BITZER stärkt Partnerschaft für eine nachhaltige HVAC&R-Zukunft in China**

*Peking, 08.04. 2026. Auf der China Refrigeration Expo 2026 in Peking präsentiert sich BITZER als verlässlicher, langfristiger Partner und konzentriert sich auf die wichtigsten Themen für die chinesische HVAC&R-Industrie: energieeffiziente Komponenten für zukunftssichere Kältemittel, fortschrittliche Technologien zur Dekarbonisierung von Heizsystemen sowie präzise Kühllösungen für Rechenzentren und KI-Fabriken. Unter dem Motto „SHAPING THE FUTURE WITH YOU“ zeigt der Spezialist für Kälte-, Klima- und Wärmepumpentechnik seine Innovationen auf der China Refrigeration Expo am Stand A2G01 in Halle A2.*

In einer Phase tiefgreifender wirtschaftlicher und technologischer Veränderungen sind Partnerschaft, Verlässlichkeit und langfristige Planung wichtiger denn je. Auf der China Refrigeration Expo 2026, die vom 8. bis 10. April in Peking stattfindet, unterstreicht BITZER sein starkes Engagement für den chinesischen Markt und seine Kunden. Unter dem Motto „SHAPING THE FUTURE WITH YOU“ präsentiert der Spezialist für Kälte-, Klima- und Wärmepumpentechnik seine Lösungen am Stand A2G01 in Halle A2.

Chinas HVAC&R-Industrie entwickelt sich rasant hin zu höherer Energieeffizienz, geringeren CO<sub>2</sub>-Emissionen und intelligenten, digitalisierten Systemen. Getragen von der nationalen Low-Carbon-Agenda und den Zielen des 15. Fünfjahresplans ist Nachhaltigkeit zu einer gemeinsamen Aufgabe entlang der gesamten Wertschöpfungskette geworden. BITZER unterstützt diesen Weg mit



Technologien zur CO<sub>2</sub>-Reduktion<sup>1</sup> und für zukunftsichere Kältemittel – und bietet damit praxisnahe Antworten auf Herausforderungen in China und weltweit.

„Chinas Wandel hin zu einer CO<sub>2</sub>-armen, energieeffizienten und digitalen Wirtschaft eröffnet neue Chancen in vielen Branchen“, sagt Martin Büchsel, Chief Sales and Marketing Officer bei BITZER. „Mit unserem breiten Portfolio unterstützen wir unsere Kunden dabei, ihre Systeme heute und langfristig zuverlässig, regelkonform und wettbewerbsfähig zu machen. Für uns bedeutet Zukunft gestalten, gemeinsam mit unseren Partnern in China nachhaltig zu wachsen.“

Gleichzeitig entstehen neue Wachstumstreiber. Mit Lösungen für die Kühlung von Rechenzentren für KI und Digital China, Wärmepumpentechnologien für die Dekarbonisierung sowie intelligenten After-Sales- und Servicekonzepten auf Basis vorausschauender Leistungsanalyse und Fernüberwachung unterstützt BITZER seine Kunden dabei, neue Geschäftschancen erfolgreich zu nutzen und nachhaltig zu wachsen. Neben der Erschließung neuer Märkte stärkt das Unternehmen auch bestehende Geschäftsfelder, indem es Effizienz und Wettbewerbsfähigkeit erhöht – etwa durch fortschrittliche Kältetechnologien wie ein erweitertes Scrollportfolio und Innovationen wie den neuen 2-stufigen Schraubenverdichter.

Mit seiner starken lokalen Präsenz, kombiniert mit globaler Engineering-Expertise, steht BITZER seinen Partnern in China zur Seite – engagiert für gemeinsames Wachstum, gemeinsame Verantwortung und eine gemeinsame Zukunft.

## **Zuverlässige Rechenzentrumskühlung beginnt mit Komponenten von BITZER**

Steigende Rack-Leistungsdichten, insbesondere durch KI-Anwendungen und High-Density-Computing, erhöhen die thermische Last in Rechenzentren. Betreiber benötigen daher leistungsstarke und effiziente Kühlsysteme, die einen unterbrechungsfreien Betrieb und eine hohe Verfügbarkeit der Infrastruktur sichern – und gleichzeitig dabei helfen, anspruchsvolle Ziele bei der PUE (= Power Usage Effectiveness) zu erreichen, dem zentralen Effizienzkennwert moderner Rechenzentren.

Auf der China Refrigeration Expo 2026 zeigt BITZER unter anderem Schraubenverdichter für eine zuverlässige und energieeffiziente Rechenzentrumskühlung. Für den Betrieb mit verschiedenen Kältemitteln ausgelegt – darunter das Niedrig-GWP-Kältemittel R1234ze(E) – liefern die CSW105 Kompaktschraubenverdichter in Tandemkonfiguration bis zu 4 MW Kälteleistung und eignen sich damit für Hyperscale-Rechenzentren. Mit Doppelschiebertechnologie und automatischer Vi-Anpassung bieten

---

<sup>1</sup> Vgl. [www.bitzer.de/empco-richtlinie](http://www.bitzer.de/empco-richtlinie).



sie einen breiten Modulationsbereich und halten die Effizienz auch bei wechselnden Lasten und Betriebsbedingungen auf hohem Niveau.

## **Produkte von BITZER mit zukunftssicheren Kältemitteln**

China beschleunigt seine Umstellung auf Niedrig-GWP-Kältemittel im Einklang mit dem Kigali Amendment und dem nationalen Green Cooling Action Plan. Das Land hat den HFKW-Verbrauch auf dem Niveau von 2024 eingefroren und wird 2029 den ersten Reduktionsschritt einleiten, während gleichzeitig sektorspezifische Verbote für Kältemittel mit hohem GWP zwischen 2026 und 2030 eingeführt werden. Diese Entwicklung führt in der gesamten HVAC&R-Industrie zu einer starken Nachfrage nach effizienten, zukunftssicheren Lösungen.

Europa bewegt sich mit klarer Entschlossenheit hin zu einem nahezu vollständigen Verzicht auf Fluorkohlenwasserstoffe mit hohem GWP gemäß der neuen F-Gas-Verordnung (EU) 2024/573, die die Quoten weiter verschärft sowie Produktverbote und Betreiberpflichten ausgeweitet hat. Parallel dazu befindet sich das EU-Dossier zur PFAS-Beschränkung unter REACH in der Entwicklung; vergangene Woche wurde eine Stellungnahme veröffentlicht, und die endgültige Entscheidung der EU-Kommission wird bis Ende 2026 erwartet – ein Prozess, der je nach Risikobewertung und möglichen Ausnahmen bestimmte fluoridierte Stoffklassen weiter einschränken könnte.

## **SHST 2-stufige Schraubenverdichter für Schockfrostanwendungen**

Für anspruchsvolle Schockfrost- und Tieftemperaturanwendungen entwickelt, gehören die neuen 2-stufigen Schraubenverdichter der SHST Serie zu den Produkthighlights am BITZER Stand. Für den Einsatz mit Niedrig-GWP-Kältemitteln optimiert, ermöglichen sie einen zuverlässigen langfristigen Betrieb im Hinblick auf die ab 2029 geltenden GWP-Beschränkungen.

Der Verdichter verfügt über zwei Permanentmagnetmotoren, jeweils mit einem eigenen drehzahlgeregelten Antrieb (VSD). Eine individuelle Vi-Anpassung in beiden Verdichtungsstufen sorgt für hohe Effizienz über einen weiten Einsatzbereich. Die SHST Serie umfasst drei Modelle mit Fördervolumen von 250 bis 1350 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz und ermöglicht Verdampfungstemperaturen bis zu –65°C.

Die neue zweistufige Schraubenverdichterserie SHST von BITZER stammt aus einem neu gegründeten Joint Venture zwischen BITZER China und Xinlei: BITZER Two Stages (Shanghai) Compressor Co., Ltd. Die Gründung dieses Joint Ventures und die Einführung der SHST Serie stärken die Präsenz von BITZER im chinesischen Markt. Das Produktportfolio ist für Tieftemperaturanwendungen wie



Schockfrost- und Gefriertrocknung ausgelegt. Der Fokus liegt auf energieeffizienten und CO<sub>2</sub>-armen Lösungen, ergänzt durch erweiterte Pre-Sales- und After-Sales-Services, die auf die Anforderungen des lokalen Marktes abgestimmt sind.

## **Für hohe Leistung und Zuverlässigkeit in vielfältigen Anwendungen entwickelt**

BITZER stellt außerdem sein umfassendes Portfolio an Scrollverdichtern für ein breites Anwendungsspektrum vor, darunter Klima- und Wärmepumpenanlagen. Die drehzahlgeregelten Scrollverdichter der CEFV Serie verfügen beispielsweise über Permanentmagnetsynchronmotoren mit einem großen Modulationsbereich. Ihr Scrollprofil ist speziell für Wärmepumpenanwendungen mit hohen Druckverhältnissen unter niedrigen Umgebungstemperaturen optimiert. In Kombination mit der Flexible Injection Technology (FIT) ermöglicht dies einen effizienten Betrieb bei niedrigen Verdampfungstemperaturen und erreicht hohe IPLV-Werte (IPLV = Integrated Part Load Value). Die Technologie zur Zentrifugalkraftausbalancierung der umlaufenden Scrolls sowie die Ölversorgungstechnologie gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb über den gesamten Drehzahlbereich.

Die CSF Serie wurde für Klima- und Wärmepumpenanlagen entwickelt. Sie zeichnet sich durch hohe Effizienz, einen großen Einsatzbereich und ein robustes, zuverlässiges Design aus. Das optimierte Scrollprofil und das durchdachte Gesamtdesign machen die Serie besonders geeignet für den Einsatz in Flüssigkeitskühlsätzen. Sie ermöglicht kompakte Anlagenlayouts, einen geräuscharmen Betrieb und eine starke Teillastleistung mit hervorragenden IPLV-Werten.

## **BITZER optimierte Lösungen und Services**

BITZER stärkt seine Position als globaler Serviceanbieter mit einem umfassenden Netzwerk, zu dem auch die weltweiten GREEN POINT Zentren gehören. So profitieren Kunden und Partner von hoher Benutzerfreundlichkeit, fundiertem technischen Know-how und langen Systemlaufzeiten. Von der Inbetriebnahme und Wartung bis hin zu Modernisierung und Remanufacturing bietet BITZER Services zuverlässige Unterstützung, Originalersatzteile und -öle, schnelle Diagnosen und Zugang zu dem Expertenwissen, das die Qualität von BITZER ausmacht. „Unsere Kunden verlassen sich bei BITZER nicht nur auf innovative Komponenten, sondern auf langfristige Sicherheit und Erfolg“, sagt Biao Feng, Senior Vice President Sales und Managing Director von BITZER Greater China. „Mit unserem Servicenetzwerk, einschließlich GREEN POINT, stellen wir sicher, dass sie über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg eine gleichbleibend hochwertige Betreuung erhalten.“



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 74 Standorten in 40 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2025 erwirtschafteten 4500 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,135 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 67 Millionen Euro.

[www.bitzer.de](http://www.bitzer.de)

## Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild 1: Bewährte ECOLINE 8-Zylinder-Hubkolbenverdichter für transkritische CO<sub>2</sub>-Anwendungen



Bild 2: Die drehzahlregelten Scrollverdichter der CEFV Serie sind für Wärmepumpenanwendungen mit hohen Druckverhältnissen bei niedrigen Umgebungstemperaturen optimiert

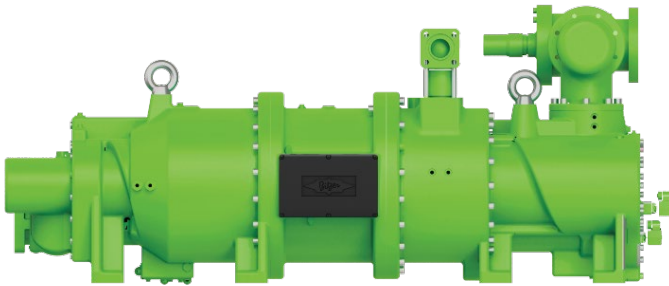


Bild 3: 2-stufige Schraubenverdichter der SHST Serie mit Fördervolumina von 250, 650 und 1350 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz